

KARTA DANYCH BEZPIECZEŃSTWA MATERIAŁU

Materiał: Śrut Staliny łamany (SAE J444)

INGRITECH

SUPPLIES AND RAW MATERIALS FOR INDUSTRY

○ Sekcja I. Identyfikacja substancji oraz przedsiębiorstwa

Nazwa produktu: Śrut staliny łamany (SAE J444)

Identyfikator produktu: GH/GL/GP/GS (16,18,25,40,50,80)

GH — Śrut granulowany na gorąco.

GL — Śrut o niskiej zawartości określonych pierwiastków.

GP — Śrut ogólnego przeznaczenia.

GS — Śrut standardowy do zastosowań przemysłowych.

Zastosowanie produktu: Śrutowanie – usuwanie rdzy, zgorzeli i powłok. Kulowanie – zwiększanie trwałości metalu. Czyszczenie odlewów – usuwanie wad i pozostałości piasku. Szorstkowanie powierzchni – poprawa przyczepności powłok.

Dystrybutor: GloryWinSun OLEKSANDR TUPYTŚIA

Siedziba: Nadbystrzycka 6, 20-618 Lublin

Magazyn i logistyka: Stasin 67, 21-030, POLAND

Telefon: +48 453 077 323 (Aleksander Abramov)

Email: kontakt@ingritech.pl

Strona internetowa: ingritech.pl

○ Sekcja II. Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Nie sklasyfikowano jako substancję niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem EC1272/2008. Jednak podczas użytkowania może powstawać pył wymagający środków zarządzania ryzykiem.

2.2 Elementy oznakowania

Nie podlega oznakowaniu zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008.

2.3 Inne zagrożenia

The substance does not qualify as a PBT or vPvB.

- **Pył:** może powodować zagrożenie – operatorzy śrutownic powinni stosować hełmy ochronne z oznaczeniem CE lub zatwierdzone przez HSE. Inni pracownicy powinni używać masek P2 i okularów ochronnych.
- **Ryzyko pożaru i wybuchu:** drobne cząsteczki metalu lub tworzyw sztucznych mogą stanowić zagrożenie pożarowe.
- **Inne ryzyka:** możliwość uszkodzenia skóry przez śrutowanie, hałas, ryzyko poślizgnięcia się na rozsypanym śrucie.

○ Sekcja III. Skład i informacje o składnikach

Śrut staliny składa się z następujących pierwiastków:

Fe, %	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %
96,5-98,0	0,8-1,2	0,6-1,2	0,5-1,0	≤ 0.05	≤ 0.05

Chemical characterisation	EINECS	CAS No.	(1) REACH Registration No. (2) CLP Notification No.	Classification according to CLP Regulation (EC) No. 1272/2008	
				Hazard classes / hazard	Hazard statements
Iron (Fe)	231-096-4	7439-89-6	(1) 01-2119462838-24-0112 (2) 02-2119709515-40-0000	-/-	-/-
Carbon (C)	231-153-3	7440-44-0	(2) 02-2119702044-56-0000	-/-	-/-
Silicon (Si)	231-130-8	7440-21-3	(2) 02-2119702607-42-0000	-/-	-/-
Manganese (Mn)	231-105-1	7439-96-5	(2) 02-2119704138-45-0000	-/-	-/-

Wszystkie pierwiastki chemiczne w śrucie stalowym występują w formie stopowej, a nie w wolnej postaci.

○ Sekcja IV. Środki pierwszej pomocy

4.1. Description of first aid measures

- **Wdychanie:** Wynieść na świeże powietrze, w razie wystąpienia objawów skontaktować się z lekarzem.
- **Kontakt ze skórą:** Nie powoduje podrażnień. Umyć skórę wodą z mydłem.
- **Kontakt z oczami:** W razie podrażnienia przepłukać wodą, usunąć soczewki kontaktowe. Jeśli objawy nie ustąpią, skonsultować się z lekarzem.
- **Połyknięcie:** Nie stanowi zagrożenia, w razie potrzeby przepłukać jamę ustną wodą.

4.2. Najważniejsze objawy i skutki, zarówno natychmiastowe, jak i opóźnione

- Produkt może powodować tymczasowe mechaniczne podrażnienie oczu, nosa, gardła i płuc.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

- **Uwagi lekarza:** Odpowiednio leczyć objawy.

○ Sekcja V. Środki przeciwpożarowe

5.1. Środki gaśnicze

- Produkt jest niepalny. Użyć środka gaśniczego odpowiedniego dla otaczających materiałów.
- W przypadku pożarów klasy A (opakowania): użyć proszku gaśniczego ABC, wody lub piany.
- W przypadku pożarów klasy D (pożary metali): stosować proszki lub CO₂.
- Unikać rozpraszania drobnych cząstek w pobliżu źródeł zapłonu.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

- Niebezpieczne produkty spalania: Brak.

5.3. Porady dla strażaków

- Stosować niezależny aparat oddechowy i odzież ochronną.

○ Sekcja VI. ŚRODKI W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA SUBSTANCJI

6.1. Środki ostrożności dotyczące osób, środki ochrony indywidualnej i procedury awaryjne

- Zapewnić odpowiednią wentylację.
- Unikać wdychania pyłu.
- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.
- Usunąć rozsypany materiał z podłogi za pomocą odkurzacza lub szczotki, aby zmniejszyć ryzyko upadków/poślizgnięć.

6.2. Środki ostrożności dotyczące środowiska

- Zapewnić możliwość ograniczenia rozprzestrzeniania się rozlanych substancji.
- Nie dopuścić do przedostania się substancji do wód powierzchniowych ani kanalizacji.
- Nie dopuścić do przedostania się substancji do gleby ani warstw podziemnych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się i służące do usuwania zanieczyszczeń

- Zapewnić dobrą wentylację obszaru w celu rozproszenia oparów lub pyłu.
- Sprzątanie: Zebrać rozsypany materiał za pomocą odkurzacza lub miotły i umieścić go w odpowiednim pojemniku. Następnie materiał moż

6.4. Odniesienia do innych sekcji

- Sekcja 1: Informacje kontaktowe w sytuacjach awaryjnych.
- Sekcja 8: Informacje dotyczące środków ochrony osobistej (PPE).
- Sekcja 13: Wytyczne dotyczące utylizacji odpadów.

○ Sekcja VII. OBSŁUGA I PRZECCHOWYWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego obchodzenia się

- Śrut/chłodzony granulaty stalowy nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny i nie wymaga specjalnych środków ochrony podczas użytkowania.
- Zapobiegać powstawaniu pyłu.
- Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Nosić odpowiednią odzież ochronną.
- Myć ręce i twarz przed przerwami oraz po zakończeniu pracy.

7.2. Warunki bezpiecznego przechowywania, w tym wszelkie niezgodności

- Przechowywać produkt w suchym miejscu. Brak innych szczególnych wymagań dotyczących przechowywania.

7.3. Szczególne zastosowania końcowe

- Oczyszczanie strumieniowo-ściernie może powodować pękanie produktu, co może prowadzić do powstawania pyłu.
- Zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy, szczególnie w pobliżu operatora.

○ Sekcja VIII. KONTROLA NARAŻENIA / ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry kontroli

- Użytkownik musi zrozumieć dokładny charakter pyłu powstającego podczas procesu przemysłowego, w którym wykorzystywany jest materiał ścierny, oraz podjąć niezbędne środki ostrożności w celu ochrony pracowników.
- Wymagana jest analiza jakościowa materiałów poddawanych obróbce strumieniowo-ścierniej, które mogą zawierać substancje o określonych limitach narażenia.
- Należy zapewnić zgodność z limitami narażenia na substancje zawarte w materiałach ściernych, zwłaszcza uwzględniając średnie limity ekspozycji zgodnie z przepisami środowiskowymi kraju, w którym odbywa się proces.

8.2. Kontrola narażenia

Odpowiednie środki inżynierskie:

- Stosować osłony procesowe, lokalne wyciągi wentylacyjne lub inne środki techniczne w celu utrzymania poziomu narażenia poniżej
- W przypadku przechowywania i obsługi zwykle wystarcza wentylacja ogólna.

Środki ochrony indywidualnej (PPE):

- Operatorzy obróbki strumieniowo-ścierniej powinni nosić kask ochronny oznakowany CE lub zatwierdzony przez HSE.
- Pracownicy pomocniczy powinni używać maski przeciwpyłowej klasy P2 oraz gogli ochronnych.
- Operatorzy muszą zawsze nosić odpowiednie rękawice ochronne.
- Należy stosować wytrzymałe kombinezony ochronne lub specjalnie zaprojektowane ubrania dla operatorów piaskowania.
- Nosić wytrzymałe buty ochronne ze wzmocnionymi noskami.

○ Section IX. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

- **Kształt** - Cząstki stałe

- **Twardość GH** - min. 700 HV; 60 HRC
- **Twardość GL** - 510-700 HV; 51-61 HRC
- **Twardość GP** - 460-630 HV; 47-56 HRC
- **Twardość GS** - 390-530 HV; 40-51 HRC
- **Gęstość** - 7,0 g/cm³
- **Kolor** - Szary
- **Zapach** - Brak
- **Próg wyczuwalności zapachu** - Nie dotyczy
- **pH** - Nie dotyczy
- **Temperatura topnienia** - ok. 1 535°C / praktycznie nieistotna
- **Temperatura zapłonu** - Nie dotyczy
- **Górna/dolna granica palności lub wybuchowości** - Nie dotyczy
- **Rozpuszczalność** - nierozpuszczalny w wodzie
- **Właściwości wybuchowe** - Nie wykazuje właściwości wybuchowych
- **Charakterystyka wymiarowa** -

Standard Sieve Opening Size, mm	G16	G18	G25	G40	G50	G80
4.75						
4.00						
3.35						
2.80						
2.36						
2.00						
1.70	0					
1.40		0				
1.18	>75		0			
1.00	>85	>75		0		
0.85						
0.71		>85	>70		0	
0.60						
0.50						
0.43			>80	>70		0
0.36						
0.30				>80	>65	
0.18					>75	>65
0.13						>75

Explanation:

- Liczba w tabeli reprezentuje maksymalną lub minimalną dopuszczalną wartość procentową dla danego materiału ściernego, który przechodzi przez wskazane sito.
- Symbole takie jak „>90” lub „>85” wskazują, że ponad 90% lub 85% materiału ściernego powinno być mniejsze niż otwór sita.

○ Sekcja X. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1 Reaktywność:

- Nie dotyczy. Zobacz Sekcję 9.

10.2 Stabilność chemiczna:

- Stabilny w normalnych warunkach.

10.3 Możliwość niebezpiecznych reakcji:

- Pył tlenku żelaza, w połączeniu z pyłami niektórych metali, może wywołać reakcję aluminotermiczną.

10.4 Warunki, których należy unikać:

- Unikać tworzenia pyłu i kontaktu z wilgocią, ponieważ może to prowadzić do agregacji.

10.5 Materiały niekompatybilne:

- Woda.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:

- Materiał nie ulega rozkładowi.

○ Sekcja XI. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1 Informacje o efektach toksykologicznych:

- Znana ciężka toksyczność: None
- Znane miejscowe działania: None

○ Sekcja XII. INFORMACJE EKOLOGICZNE

Przeprowadzono testy wymywania na próbkach materiałów ściernych. Wyniki analiz wskazują, że nie ma obecności specyficznych zanieczyszczeń ani toksyn..

○ Sekcja XIII. UWAGI DOTYCZĄCE USUWANIA

Przepisy dotyczące usuwania:

- Usuwać materiał ścierny zgodnie z krajowymi i lokalnymi przepisami (patrz Sekcja 16).

Klasyfikacja materiału:

- Materiał w stanie dostawy jest klasyfikowany jako nieonacny i obojętny.
- Zużyty materiał ścierny (odpady ścierny) musi być usuwany zgodnie z jedną z poniższych klasyfikacji:
 - 12 01 16: Odpady materiałów do piaskowania zawierające substancje niebezpieczne.
 - 12 01 17: Odpady materiałów do piaskowania niezawierające substancji niebezpiecznych.

Ocena odpadów:

Producent odpadów musi ocenić, czy obecność substancji niebezpiecznych w usuwanej powłoce może nadać odpadom charakter niebezpieczny

○ Sekcja XIV. INFORMACJE O TRANSPORCIE

- **Międzynarodowe przepisy (ADR, IMDG, ICAO)** Nie dotyczy.
- **Transport poza obszarami magazynowymi:** Chronić przed wilgocią.
- **Opakowanie:** Worki polietylenowe 25 kg, pakowane w kartony na palecie 1000 kg lub big bagi na palecie 1000 kg.
- **Kraj pochodzenia:** Ukraina

○ Sekcja XV. INFORMACJE PRAWNE**15.1 Przepisy dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny:**

- Produkt, znany jako śrut stalowy / grys, podlega obowiązującym krajowym i europejskim przepisom prawa.

Przepisy europejskie:

- Zgodnie z Rozporządzeniem Europejskim nr 1999/45/WE i nr 67/548/EWG, materiały ścierny żelazne nie są klasyfikowane jako niebezpieczne preparaty.
- Zgodnie z Rozporządzeniem Europejskim nr 1907/2006/WE (REACH), materiały ścierny żelazne są klasyfikowane jako wyroby.
- Substancje zawarte w materiałach ściernych żelaznych (w postaci stopów) nie są przeznaczone do celowego uwalniania w normalnych lub przewidywalnych warunkach użytkowania.

Zgodnie z art. 3.3, 7.1, 7.2, 7.3, 33, 57, 59 oraz wszystkimi powiązanymi dokumentami obowiązującego rozporządzenia, a także w celu zapobiegania potencjalnemu narażeniu ludzi i środowiska na te substancje w normalnych lub przewidywalnych warunkach użytkowania, w tym usuwania odpadów, niniejsza karta danych bezpieczeństwa została utworzona z odpowiednimi instrukcjami.
- celu zapobiegania potencjalnemu narażeniu ludzi i środowiska na te substancje w normalnych lub przewidywalnych warunkach użytkowania, w tym usuwania odpadów, niniejsza karta danych bezpieczeństwa została utworzona z odpowiednimi instrukcjami.

○ Sekcja XVI. INNE INFORMACJE

Informacje zawarte w tym dokumencie opierają się na naszej aktualnej wiedzy. Osoby lub organizacje pragnące przekazać opinie lub uwagi powinny skontaktować się z nami. Należy pamiętać, że przedstawione informacje nie są wyczerpujące, a użytkownik musi być w pełni poinformowany o wszystkich aspektach.

Oświadczenie o odpowiedzialności:

Informacje w niniejszej Karcie Danych Bezpieczeństwa (MSDS) uzyskano ze źródeł uznanych za wiarygodne; jednakże są one dostarczane bez jakiegokolwiek gwarancji, wyraźnej lub dorozumianej, co do ich dokładności lub poprawności. Warunki lub metody obchodzenia się, przechowywania, użytkowania i usuwania tego produktu są poza naszą kontrolą i mogą wykraczać poza naszą wiedzę. Z tych powodów nie ponosimy odpowiedzialności i wyrażnie zrzekamy się odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub koszty wynikające z lub w jakikolwiek sposób związane z obchodzeniem się, przechowywaniem, użytkowaniem lub usuwaniem tego produktu.



INGRITECH

SUPPLIES AND RAW MATERIALS FOR INDUSTRY

Telefon: +48 453 077 323 (Aleksander Abramov)
Email: kontakt@ingritech.pl
Website: ingritech.pl