

KARTA DANYCH BEZPIECZEŃSTWA MATERIAŁU

Materiał: Śrut stalowy (SAE J444)

INGRITTECH

SUPPLIES AND RAW MATERIALS FOR INDUSTRY

○ Sekcja I. Identyfikacja substancji i firmy

Nazwa produktu: Śrut stalowy (SAE J444)

Identyfikator produktu: S1110, S930, S780, S660, S550, S460, S390, S330, S280, S230, S170, S110,

Zastosowanie produktu Piaskowanie – usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok. Obróbka strumieniowo-ścierna – poprawa trwałości metalu. Czyszczenie odlewów – usuwanie defektów i piasku. Chropowacenie powierzchni – zwiększenie przyczepności powłok.

Dystrybutor: GloryWinSun OLEKSANDR TUPYTSIA

Siedziba: Nadbystrzycka 6, 20-618 Lublin

Magazyn i logistyka: Stasin 67, 21-030, POLAND

Telefon: +48 733 787 564 (Aleksander Abramov)

Email: kontakt@ingritech.pl

Strona internetowa ingritech.pl

○ Sekcja II. Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja: Nie sklasyfikowano. Śrut stalowy nie spełnia kryteriów klasyfikacji zgodnie z EC1272/2008, dlatego nie wymaga specjalnych warunków. Jednakże mogą być konieczne środki zarządzania ryzykiem w celu ochrony przed potencjalnie niebezpiecznym pyłem powstającym podczas stosowania ścierniwa.

2.2 Elementy etykiety

Etykietowanie zgodne z Rozporządzeniem (EC) Nr 1272/2008, zastępującym Dyrektywę 67/548/EC (DSD): Brak.

2.3 Inne zagrożenia

Substancja nie kwalifikuje się jako PBT ani vPvB

- **Pył:** Użycie tego materiału może generować pył, co wymaga zastosowania środków zarządzania ryzykiem. Operatorzy piaskarek muszą nosić kask z oznaczeniem CE lub zatwierdzony przez HSE, natomiast pracownicy pomocniczy powinni używać respiratora przeciwpyłowego P2 oraz okularów ochronnych. Wszyscy operatorzy są zobowiązani do noszenia odpowiednich rękawic oraz wytrzymałych kombinezonów lub specjalnego stroju do piaskowania.

Zagrożenie pożarowe i wybuchem: Następujące cząstki mogą stanowić zagrożenie pożarowe:

- Pył metaliczny
- Pył plastikowy
- Pył powstający podczas piaskowania metali pokrytych lakierem, gumą itp.

Inne ryzyka:

- Projekcja materiału ściernego może powodować urazy skóry, jeśli nie stosuje się odpowiedniej ochrony.
- Narażenie na hałas.
- Poślizgnięcia i upadki mogą wystąpić z powodu obecności materiału ściernego na podłodze.

○ Sekcja III. Skład / Informacje o składnikach

Śrut stalowy jest odlewem stali o następującym składzie:

Zgodnie z normą SAE J827

Fe, %	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %
96,5-98,0	0,8-1,2	0,6-1,2	0,5-1,0	≤ 0.05	≤ 0.05

Chemical characterisation	EINECS	CAS No.	(1) REACH Registration No. (2) CLP Notification No.	Classification according to CLP Regulation (EC) No. 1272/2008	
				Hazard classes / hazard	Hazard statements
Iron (Fe)	231-096-4	7439-89-6	(1) 01-2119462838-24-0112 (2) 02-2119709515-40-0000	-/-	-/-
Carbon (C)	231-153-3	7440-44-0	(2) 02-2119702044-56-0000	-/-	-/-
Silicon (Si)	231-130-8	7440-21-3	(2) 02-2119702607-42-0000	-/-	-/-
Manganese (Mn)	231-105-1	7439-96-5	(2) 02-2119704138-45-0000	-/-	-/-

Wszystkie pierwiastki chemiczne w śrucie stalowym hartowanym znajdują się w formie stopowej, a nie w formie wolnej.

○ Sekcja IV. Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

- **Wdychanie:** Przenieść na świeże powietrze i zasięgnąć porady lekarza, jeśli pojawią się objawy.
- **Skóra:** Substancja nie jest drażniąca dla skóry ani uczulająca. Umyć mydłem i wodą, usunąć zanieczyszczoną odzież i obuwie, a w razie pojawienia się objawów skonsultować się z lekarzem.
- **Oczy:** Substancja nie działa drażniąco na oczy. W przypadku podrażnienia unikać pocierania oczu i dokładnie przepłukać wodą. Jeśli noszone są soczewki kontaktowe, należy je usunąć. W razie utrzymującego się podrażnienia skontaktować się z lekarzem.

- **Spożycie:** Nieznane zagrożenie; w razie potrzeby przeplukać usta. Nie wywoływać wymiotów. Podać wodę do picia.
- **Porada dla lekarza:** Brak szczególnych zaleceń; leczyć zgodnie z występującymi objawami.
- 4.2. Kluczowe objawy i skutki, zarówno natychmiastowe, jak i opóźnione**
 - Produkt może powodować chwilowe mechaniczne podrażnienie oczu, nosa, gardła i płuc.
- 4.3. Wskazania dotyczące natychmiastowej pomocy medycznej i specjalnego leczenia**
 - Notatki dla lekarza: Leczyć objawy odpowiednio.
- **Sekcja V. Środki gaśnicze**
 - 5.1. Środki gaśnicze**
 - Produkt jest niepalny. Użyć środka gaśniczego odpowiedniego dla otaczających materiałów.
 - W przypadku pożarów klasy A (opakowania): użyć proszku ABC, wody lub piany.
 - W przypadku pożarów klasy D (pożary metaliczne): użyć proszków lub CO₂.
 - Unikać rozpraszania drobnych cząstek w pobliżu źródeł zapłonu.
 - 5.2. Specjalne zagrożenia wynikające z substancji lub mieszaniny**
 - Niebezpieczne produkty spalania: Brak.
 - 5.3. Zalecenia dla strażaków**
 - Używać autonomicznego aparatu oddechowego i odzieży ochronnej.
- **Sekcja VI. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia**
 - 6.1. Środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury awaryjne**
 - Zapewnić odpowiednią wentylację.
 - Unikać wdychania pyłu.
 - Używać odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej.
 - Odkurzyć lub zmiatać rozlany materiał z podłogi, aby zmniejszyć ryzyko poślizgnięć/upadków.
 - 6.2. Środki ostrożności dla środowiska**
 - Zapewnić, że rozlany materiał może być zatrzymany.
 - Nie dopuszczać do przedostania się do wód powierzchniowych lub kanalizacji.
 - Nie dopuszczać do przedostania się do gleby lub podglebia.
 - 6.3. Metody i materiały do powstrzymywania i sprzątania**
 - Wentylacja: Zapewnić dobrą wentylację obszaru, aby rozproszyć wszelkie opary lub pył.
 - Sprzątanie: Użyć odkurzacza lub miotły do zebrania rozlanego materiału i umieścić go w odpowiednim pojemniku. Materiał może być nastę
 - 6.4. Odniesienie do innych sekcji**
 - Sekcja 1: Informacje kontaktowe w nagłych wypadkach.
 - Sekcja 8: Informacje o sprzęcie ochrony osobistej (PPE)..
 - Sekcja 13: Wytyczne dotyczące usuwania odpadów.
- **Sekcja VII. Postępowanie i przechowywanie**
 - 7.1. Środki ostrożności dla bezpiecznego postępowania**
 - Śrut stalowy hartowany / gryś nie jest sklasyfikowany i nie wymaga specjalnych środków ochronnych do bezpiecznego postępowania.
 - Zapobiegać tworzeniu się pyłu.
 - Używać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
 - Nosić odpowiednią odzież ochronną.
 - Myć ręce i twarz przed przerwami oraz po pracy.
 - 7.2. Warunki bezpiecznego przechowywania, w tym wszelkie niezgodności**
 - Przechowywać produkt w suchym miejscu. Brak innych specjalnych wymagań dotyczących przechowywania.
 - 7.3. Specyficzne zastosowania końcowe**
 - Czyszczenie strumieniowo-ściernie może powodować pękanie produktu, generując pył.
 - Zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy, szczególnie w pobliżu operatora.
- **Sekcja VIII. Kontrola narażenia / Ochrona osobista**
 - 8.1. Parametry kontroli**
 - Użytkownik musi zrozumieć dokładny charakter pyłu powstającego podczas procesu przemysłowego, w którym stosowany jest śrut, i podjąć niezbędne środki ostrożności w celu ochrony pracowników.
 - Wymagana jest analiza jakościowa materiałów poddanych piaskowaniu, które mogą zawierać substancje o określonych limitach narażenia.
 - Zapewnić zgodność z limitami narażenia dla substancji obecnych w materiałach ściernych, zwłaszcza uwzględniając odpowiednie średnie limity narażenia zgodnie z regulacjami środowiskowymi kraju odbiorcy.
 - 8.2. Kontrola narażenia**
 - Odpowiednie środki techniczne:**
 - Używać obudów procesowych, lokalnej wentylacji wyciągowej lub innych technicznych środków kontroli, aby utrzymać poziomy nara
 - Do przechowywania i postępowania zazwyczaj wystarczająca jest ogólna wentylacja.
 - Sprzęt ochrony osobistej (PPE):**
 - Operatorzy piasekarki powinni nosić kask ochronny z oznaczeniem CE lub zatwierdzony przez HSE.

- APracownicy pomocniczy powinni nosić respirator przeciwpyłowy P2 i okulary ochronne.
- Operatorzy zawsze muszą nosić odpowiednie rękawice ochronne.
- Należy nosić wytrzymałe kombinezony lub specjalnie zaprojektowane stroje dla piaskarzy.
- Nosić wytrzymałe buty z ochroną palców.

○ Sekcja IX. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

- **Kształt** - Cząstki stałe, kuliste
- **Twardość** - 390-530 HV ; 40-51 HRC
- **Gęstość** - 7.0 g/cm³
- **Kolor** - Grey
- **Zapach** - Brak
- **Próg zapachu** - Nie dotyczy
- **pH** - Nie dotyczy
- **Temperatura topnienia** - ok1 535 °C / nieistotne użytkowo
- **Temperatura zapłonu** - Nie dotyczy
- **Górna/dolna granica palności lub wybuchowości** - Nie dotyczy
- **Rozpuszczalność** - nierozpuszczalny w wodzie
- **Właściwości wybuchowe** - Nie wybuchowy
- **Charakterystyka rozmiaru** -

Sito, mm	S1110	S930	S780	S660	S550	S460	S390	S330	S280	S230	S170	S110	Explanation:
4.75													○ Liczba w tabeli reprezentuje maksymalny lub minimalny dopuszczalny procent dla danego materiału ściernego, który przechodzi przez wskazane sito.
4.00	0												
3.35		0											○ Symbole, takie jak „>90” lub „>85”, oznaczają, że ponad 90% lub 85% materiału ściernego powinno być mniejsze niż otwarcie sita
2.80	>90		0										
2.36	>97	>90		0									
2.00		>97	>85		0	0							
1.70			>97	>85		<5	0						
1.40				>97	>85		<5	0					
1.18					>97	>85		<5	0				
1.00						>96	>85		<5	0			
0.85							>96	>85		<10	0		
0.71								>96	>85		<10		
0.60									>96	>85		0	
0.50										>97		<10	
0.43											>85		
0.36											>97		
0.30												>80	
0.18												>90	
0.13													

○ Sekcja X. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1 Reaktywność:

- Reaktywność – Nie dotyczy (patrz Sekcja 9).

10.2 Stabilność chemiczna:

- Stabilny w normalnych warunkach.

10.3 Możliwość niebezpiecznych reakcji:

- Pył tlenku żelaza zmieszany z niektórymi metalami może wywołać reakcję termitową.

10.4 Warunki do uniknięcia:

- Unikać powstawania pyłu i kontaktu z wilgocią, ponieważ może to prowadzić do zbrylania.

10.5 Materiały niezgodne:

- Woda.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:

- Brak.

○ Sekcja XI. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1 Informacja toksylogiczna

- Znana wysoka toksyczność: Brak
- Znane skutki lokalne: Brak

○ Sekcja XII. INFORMACJE EKOLOGICZNE

Przeprowadzono testy ługowania na próbkach ścierniwa. Wyniki analizy wskazują, że nie zawierają one zanieczyszczeń ani substancji toksycznych.

○ Sekcja XIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE UTYLIZACJI

Przepisy dotyczące utylizacji:

- Utylizacja ścierniwa zgodnie z krajowymi i lokalnymi przepisami (patrz Sekcja 16).

Klasyfikacja materiału:

- Produkt w dostarczonej formie jest sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny i obojętny.
- Zużyte ścierniwo powinno być usuwane zgodnie z poniższą klasyfikacją:
 - 12 01 16 – Odpady materiałów ściernych zawierających substancje niebezpieczne.
 - 12 01 17 – Odpady materiałów ściernych niezawierających substancji niebezpiecznych.

Ocena odpadów:

Wytwórca odpadów musi ocenić, czy jakiegokolwiek substancje niebezpieczne w usuwanej powłoce mogą sprawić, że odpady staną się niebezpieczne.

○ Sekcja XIV. INFORMACJE TRANSPORTOWE

- **Międzynarodowe przepisy (ADR, IMDG, ICAO):** Nie dotyczy.
- **Transport poza magazyny:** Chronić przed wilgocią.
- **Opakowanie:** Worek polietylenowy 25 kg, zapakowany w karton na palecie 1000 kg lub big bag na palecie 1000 kg.
- **Kraj pochodzenia:** Ukraina

○ Sekcja XV. INFORMACJE REGULACYJNE

15.1 Przepisy dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

- Produkt, znany jako śrut stalowy / żużel, podlega obowiązującym przepisom krajowym i europejskim.

Regulacje europejskie:

- Zgodnie z rozporządzeniami UE nr 1999/45/WE i 67/548/EWG ścierniwa żelazne nie są klasyfikowane jako materiały niebezpieczne.
- Zgodnie z rozporządzeniem UE nr 1907/2006/WE (REACH) ścierniwa żelazne są klasyfikowane jako wyroby.
- Substancje zawarte w materiałach ściernych żelaznych (w postaci stopów) nie są przeznaczone do celowego uwalniania w normalnych lub przewidywalnych warunkach użytkowania.
- Zgodnie z art. 3.3, 7.1, 7.2, 7.3, 33, 57, 59 oraz wszystkimi powiązanymi dokumentami obowiązującego rozporządzenia, a także w celu zapobiegania potencjalnemu narażeniu ludzi i środowiska na te substancje w normalnych lub przewidywalnych warunkach użytkowania, w tym usuwania odpadów, niniejsza karta danych bezpieczeństwa została utworzona z odpowiednimi instrukcjami.

○ Sekcja XVI. INNE INFORMACJE

Informacje zawarte w tym dokumencie opierają się na naszej aktualnej wiedzy. Osoby lub organizacje pragnące przekazać opinie lub uwagi powinny skontaktować się z nami. Należy pamiętać, że przedstawione informacje nie są wyczerpujące, a użytkownik musi być w pełni poinformowany o wszystkich aspektach.

Oświadczenie o odpowiedzialności:

Informacje w niniejszej Karcie Danych Bezpieczeństwa (MSDS) uzyskano ze źródeł uznanych za wiarygodne; jednakże są one dostarczane bez jakiegokolwiek gwarancji, wyraźnej lub dorozumianej, co do ich dokładności lub poprawności. Warunki lub metody obchodzenia się, przechowywania, użytkowania i usuwania tego produktu są poza naszą kontrolą i mogą wykraczać poza naszą wiedzę. Z tych powodów nie ponosimy odpowiedzialności i wyrażnie zrzekamy się odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub koszty wynikające z lub w jakikolwiek sposób związane z obchodzeniem się, przechowywaniem, użytkowaniem lub usuwaniem tego produktu.



INGRITTECH

SUPPLIES AND RAW MATERIALS FOR INDUSTRY

Telefon: +48 733 787 564 (Aleksander Abramov)
Email: kontakt@ingritech.pl
Website: ingritech.pl